



БЕЛАРУСКАЯ
ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЯ ПАЛАТА

УНІТАРНАЕ ПРАДПРЫЕМСТВА ПА АКАЗАННІ ПАСЛУГ

“МІНСКАЕ АДДЗЯЛЕННЕ

БЕЛАРУСКАЙ

ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЙ ПАЛАТЫ”

ул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Минск
тэл. +375-17/ 351 04 73, e-mail: tppm@tppm.by

БЕЛОРУССКАЯ
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

УНІТАРНАЕ ПРЭДПРЫЯТІЕ ПО ОКАЗАНІУ УСЛУГ

“МІНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

БЕЛОРУССКОЙ

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ”

ул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Минск
тэл. +375-17/ 351 04 73, e-mail: tppm@tppm.by

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ №3/1238-1

- 1. Изготовитель и его адрес:** Общество с ограниченной ответственностью «Сары-Арка» (сокращенное наименование ООО «Сары-Арка»), 220076, г. Минск, ул. Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.
- 2. Продавец и его адрес:** ООО «Сары-Арка», 220076, г. Минск, ул. Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.
- 3. Покупатель и его адрес:** резиденты стран СНГ (кроме Республики Узбекистан и Туркменистана).
- 4. Договор (контракт):** по мере заключения.
- 5. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):**

№ п/п	Наименование товаров	Код ТН ВЭД (ГС)
1	Трубы стальные водогазопроводные: 20x2,35; 20x2,5; 20x2,8; 20x3,0; 20x3,2; 25x2,5; 25x2,8; 25x3,0; 25x3,2; 25x3,5; 32x2,5; 32x2,8; 32x3,0; 32x3,2; 32x3,5; 40x2,8; 40x3,0; 40x3,2; 40x3,5; 50x3,0; 50x3,2; 50x3,5; 65x3,0; 65x3,2; 65x3,5	7306 30 770 8
2	Трубы стальные электросварные прямошовные: 12x1,0; 12x1,2; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,8x3,2; 26,8x3,5; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 26,9x3,2; 26,9x3,5; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 27x3,2; 27x3,5; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,5x3,2; 33,5x3,5; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 33,7x3,2; 33,7x3,5; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,3x3,2; 42,3x3,5; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 42,4x3,2; 42,4x3,5; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48x3,2; 48x3,5; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 48,3x3,2; 48,3x3,5; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60x3,2; 60x3,5; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 60,3x3,2; 60,3x3,5; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76x3,2; 76x3,5; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0; 76,1x3,2; 76,1x3,5	7306 30 770 8

3	Трубы стальные квадратные: 15x15x1,2; 15x15x1,5; 15x15x2,0; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,2; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,2; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,2; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,2; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,2; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
4	Трубы стальные квадратные: 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
5	Трубы стальные прямоугольные: 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x10x2,0; 30x20x1,2; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,2; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,2; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,2; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,2; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
6	Трубы стальные прямоугольные: 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9

Примечания:

Полное наименование продукции может включать:

- наименование продукции с обозначением наружных размеров или диаметра, толщины стенки в миллиметрах (например, 30x30x2,0, 60x1,5 и т.д.);
- длину изделия от 2000 до 12000 в миллиметрах;
- марку стали по ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; DIN EN 10219-1:2006; EN 10025-2:2004 и др. (например, Ст3пс, S235JRH и т.д.), при необходимости категорию марки стали;
- класс точности по длине (для труб стальных электросварных прямошовных ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80);
- сорт изделия: 1 сорт; 2 сорт; 3 сорт; 4 сорт (для продукции, произведенной по ТУ ВУ 800000573.010-2020);
- наименование нормативно-технической документации, в соответствии с которой произведена продукция (DIN EN 10219-1:2006; DIN EN 10219-2:2019; ГОСТ 3262-75; ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80; ГОСТ 8639-82; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 13663-86; ГОСТ 30245-2012; ТУ ВУ 800000573.010-2020).

Справка с перечнем продукции, изготавливаемом ООО «Сары-Арка», исх.№ 3-21/148 от 26.02.2026.

6. Задача экспертизы: Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения.

7. Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:

Для изготовления заявленных товаров ООО «Сары-Арка» приобретает материалы, упаковку у резидентов Республики Беларусь, Российской Федерации согласно заключенным договорам. Наименования материалов, товарные позиции по ТН ВЭД (ГС), договоры, товарно-транспортные документы указаны в таблице №1, составленной согласно справке ООО «Сары-Арка», исх.№ 3-21/149 от 26.02.2026.

Таблица № 1

№ п/п	Наименование материалов, упаковки	Товарная позиция кода по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик, страна	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
1	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст2пс, 1,3X 1 150	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39166926 от 01.02.2026
2	Рулон г/к ГОСТ 16523-97; Ст3сп, 2,4X 1 125	7208	ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», Республика Беларусь	Договор № 1/08-стр от 25.08.2022	ТН 0794990 от 02.02.2026
3	Рулон г/к ГОСТ 16523-97; Ст3сп, 2,72X 1 245	7208	ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», Республика Беларусь	Договор № 1/08-стр от 25.08.2022	ТН 0794990 от 02.02.2026
4	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, 10, 2,7X 1 180	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39160592 от 28.01.2026
5	Рулон г/к ГОСТ 16523-97; Ст3сп, 2,98X 1 100	7208	ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», Республика Беларусь	Договор № 1/08-стр от 25.08.2022	ТН 0794705 от 09.01.2026
6	Рулон г/к ТС 14-101-1152-2024, Ст3сп, 2,7X 1 060	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 37510510 от 14.03.2025
7	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст3сп, 1,5X 1 150	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39161746 от 01.02.2026

8	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст3сп, 1,7X 1 150	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 38657849 от 28.10.2025
9	Рулон г/к ГОСТ 16523-97; Ст3сп, 1,75X 1 150	7208	ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», Республика Беларусь	Договор поставки №1/08-стр от 25.08.2022	ТН 0794995 от 12.02.2026
10	Рулон г/к ТС 14-101-1152-2024, Ст3сп, 2,3X 1 080	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39184096 от 03.02.2026
11	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст3сп, 2,3X 1 145	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 37551447 от 31.03.2025
12	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст3сп, 2,55X 1 160	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 38393238 от 02.09.2025
13	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, Ст3сп, 2,5X 1 160	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39161746 от 01.02.2026
14	Рулон г/к ТС 14-101-1152-2024, 10, 2X 1 085	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39160588 от 29.01.2026
15	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, 20, 3,8X 1 160	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39144041 от 27.01.2026
16	Рулон г/к ТС 14-101-1152-2024, Ст3сп, 3,16X 1 165	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39184096 от 03.02.2026

17	Рулон г/к ТС 14-101-1152-2024, СтЗсп, 3,55X 1 160	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», Российская Федерация	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 39143139 от 26.01.2026
18	Рулон х/к ГОСТ 16523-97, 08пс х/к, 1X 1 250	7209	ООО «Королевский трубный завод», Российская Федерация	Договор №970/20-П от 13.10.2020	CMR Б/Н от 21.04.2025
19	Лента стальная упаковочная Спекта Прима 19*0,6 МР черная+воск	7211	ИТУП «Спекта», Республика Беларусь	Договор на поставку продукции №06/04 от 06.04.2020	ТТН 0144663 от 23.12.2025
20	Этикетка самоклеящаяся 100x100/76-1000 РР	4821	ООО «Инвера Групп», Республика Беларусь	Счет №819 от 11.11.2025	ТН 1511284 от 14.11.2025
21	Скрепки канцелярские L75 мм, 40 шт. гофрированные, оцинкованные	8305	ООО «СмартОфисСервис», Республика Беларусь	Договор №СТ-2685 от 29.09.2017	ТТН 4209717 от 19.01.2026

Документы, подтверждающие происхождение материалов, экспертом не рассматривались, так как выполняются условия, указанные в п.8 акта.

8. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

1. Входной контроль материала (рулонной стали).

2. Раскрой рулонной стали на штрипсы:

- настройка направляющих роликов устройства заправочного на ширину разрезаемого рулона;
- наладка ножниц многодисковых на необходимый рез (ширину штрипсов) и нужное количество штрипсов;
- регулировка зазора между ножами барабана кромкокрошителя в зависимости от толщины разрезаемого рулона;
- установка разделительных дисков на гильзах сепараторов натяжного и наматывающего устройств с учетом ширины штрипсов;
- установка рулона на тележку загрузочного устройства;
- центрирование оси рулона с осью барабана разматывающего устройства, установка рулона на барабан разматывающего устройства;
- подача рулона к ножницам гильотинным с предварительной рихтовкой в заправочном устройстве;
- торцевание переднего конца рулона в ножницах гильотинных;
- заправка переднего конца рулона в многодисковые ножницы, наружных кромок в кромководы кромкокрошителей;
- раскрой рулона на штрипсы;
- контроль ширины полученных лент (штрипсов).

3. Изготовление профилей/труб:

- установка рулона штрипса в разматыватель;
- формовка в цилиндр в формовочных клетях;
- сварка продольного шва токами высокой частоты;
- контроль качества сварного шва;
- калибровка профилей/труб в требуемые геометрические размеры в калибровочных клетях;
- нарезка профилей/труб в необходимый размер.

4. Контроль качества.

5. Упаковка и маркировка (справка ООО «Сары-Арка», исх. № 3-21/153 от 26.02.2026 с описанием технологического процесса производства заявленных товаров).

При изготовлении товаров степень переработки превышает операции, указанные в п.3.1 Правил определения страны происхождения товаров, являющихся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых государств от 20.11.2009.

Операции технологического процесса, выполняемые изготовителем, обеспечивают достаточную степень переработки в соответствии с требованиями Правил определения страны происхождения товаров: изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки, что соответствует требованиям Правил определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых государств от 20.11.2009.

9. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых государств от 20.11.2009.
2. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 05.05.2023 № 3).
3. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная Приказом БелТПП от 29.12.2025 № 131.

Примечания:

1. За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель.
2. При изменении требований нормативных документов, наименований товаров, используемых материалов, технологического процесса производства, изготовитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы.

10. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товары, указанные в п.5 акта, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки.

Дата составления акта: 16.03.2026

Срок действия акта: с 16.03.2026 до 16.03.2027.

Эксперт _____ В.В.Круглякова
(подпись, инициалы, фамилия)