

1

**БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ «МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
БЕЛОРУССКОЙ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ»**

220113, г. Минск, ул. Я. Коласа, 65

Тел. 351-04-73

e-mail: tppm@tppm.by

**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 2/922-1
по отнесению продукции к продукции
собственного производства**

- 1. Дата составления:** 20.03.2024
- 2. Место составления:** г. Минск
- 3. Акт составлен экспертом:** Кругляковой В.В.
- 4. Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Сары-Арка» (сокращенное наименование ООО «Сары-Арка»).
- Место нахождения:** 220076, г. Минск, ул. Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.
- Место нахождения производства:** г. Минск, ул. Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь.
- Зарегистрировано в ЕГР за №192226268
- 5. Основание для проведения экспертизы:**
заявление № 40 от 01.03.2024,
регистрация № 922 от 05.03.2024.
- 6. Экспертиза проведена с участием представителя заявителя:** директора ООО «Сары-Арка» Сухих О.В.

7. Наименование и код продукции в соответствии с ТН ВЭД ЕАЭС:

№ п/п	Наименование продукции	Код ТН ВЭД ЕАЭС
1	Сварные круглые профили: 12x1,0; 12x1,2; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,8x3,2; 26,8x3,5; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 26,9x3,2; 26,9x3,5; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 27x3,2; 27x3,5; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,5x3,2; 33,5x3,5; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 33,7x3,2; 33,7x3,5; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,3x3,2; 42,3x3,5; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 42,4x3,2; 42,4x3,5; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48x3,2; 48x3,5; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 48,3x3,2; 48,3x3,5; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60x3,2; 60x3,5; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 60,3x3,2; 60,3x3,5; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76x3,2; 76x3,5; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0; 76,1x3,2; 76,1x3,5	7306 30 770 8

2	Сварные квадратные профили: 15x15x1,2; 15x15x1,5; 15x15x2,0; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,2; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,2; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,2; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,2; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,2; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
3	Сварные квадратные профили: 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
4	Сварные прямоугольные профили: 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x10x2,0; 30x20x1,2; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,2; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,2; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,2; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,2; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
5	Сварные прямоугольные профили: 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9
6	Трубы стальные водогазопроводные: 20x2,35; 20x2,5; 20x2,8; 20x3,0; 20x3,2; 25x2,5; 25x2,8; 25x3,0; 25x3,2; 25x3,5; 32x2,5; 32x2,8; 32x3,0; 32x3,2; 32x3,5; 40x2,8; 40x3,0; 40x3,2; 40x3,5; 50x3,0; 50x3,2; 50x3,5; 65x3,0; 65x3,2; 65x3,5	7306 30 770 8
7	Трубы стальные электросварные прямошовные: 12x1,0; 12x1,2; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,8x3,2; 26,8x3,5; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 26,9x3,2; 26,9x3,5; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 27x3,2; 27x3,5; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,5x3,2; 33,5x3,5; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 33,7x3,2; 33,7x3,5; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,3x3,2; 42,3x3,5; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 42,4x3,2; 42,4x3,5; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48x3,2; 48x3,5; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 48,3x3,2; 48,3x3,5; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60x3,2; 60x3,5; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 60,3x3,2; 60,3x3,5; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76x3,2; 76x3,5; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0; 76,1x3,2; 76,1x3,5	7306 30 770 8
8	Трубы стальные квадратные: 15x15x1,2; 15x15x1,5; 15x15x2,0; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,2; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,2; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,2; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,2; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,2; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9

Представитель заявителя



[Handwritten signature]
подпись

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

Смотри продолжение акта

9	Трубы стальные квадратные: 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
10	Трубы стальные прямоугольные: 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x10x2,0; 30x20x1,2; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,2; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,2; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,2; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,2; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
11	Трубы стальные прямоугольные: 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9

Примечания:

Полное наименование продукции может включать:

- наименование продукции с обозначением наружных размеров или диаметра, толщины стенки в миллиметрах (например, 30x30x2,0, 60x1,5 и т.д.);
- длину изделия от 2000 до 12000 в миллиметрах;
- марку стали по ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; DIN EN 10219-1:2006; EN 10025-2:2004 и др. (например, Ст3пс, S235JRH и т.д.), при необходимости категорию марки стали;
- класс точности по длине (для труб стальных электросварных прямошовных по ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80);
- сорт изделия: 1 сорт; 2 сорт; 3 сорт; 4 сорт (для продукции, произведенной по ТУ ВУ 800000573.010-2020);
- наименование нормативно-технической документации, в соответствии с которой произведена продукция (DIN EN 10219-1:2006; DIN EN 10219-2:2019; ГОСТ 3262-75; ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80; ГОСТ 8639-82; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 13663-86; ГОСТ 30245-2012; ТУ ВУ 800000573.010-2020).

Произведенная продукция является собственностью Заявителя и учитывается по бухгалтерскому счету 43 «Готовая продукция» (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 41 от 01.03.2024).

8. Задача экспертизы: Установить соответствие продукции условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства.

9. Сведения о работниках:

Штатные: в производстве заявленной продукции занято 20 работников (выписка из штатного расписания ООО «Сары-Арка», исх.№ 45 от 01.03.2024).

Трудовые книжки работников с записью о приеме на работу, приказы о приеме на работу, трудовые контракты, должностные инструкции эксперту предъявлены и находятся в отчетной документации Заявителя.

10. Принадлежность занимаемых площадей:

Собственные производственные помещения общей площадью 2699,9 кв.м, расположенные по адресу: г. Минск, ул. Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь. Право собственности на производственные помещения подтверждается свидетельствами (удостоверениями) о государственной регистрации: №500/1714-4562, №500/1714-4563 от 15.06.2018, выданными РУП «Минское городское агентство по государственной регистрации и земельному кадастру». Оригиналы свидетельств (удостоверений) о государственной регистрации эксперту предъявлены, копии прилагаются к архивной копии акта экспертизы.

11. Принадлежность машин, оборудования, средств измерения, инструментов и приспособлений:

Собственное: оборудование, инструменты, средства измерения, находящиеся на балансе предприятия и учитываемые по бухгалтерским счетам: 01 «Основные средства», 10 «Материалы» (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 44 от 01.03.2024).

Оборотно-сальдовые ведомости по бухгалтерским счетам 01, 10 эксперту предъявлены и находятся в отчетной документации предприятия.

12. Сведения о материалах:

Изготовление продукции, указанной в пункте 7 акта, осуществляется с использованием материалов, приобретаемых за счет собственных средств у резидентов Республики Беларусь, Российской Федерации согласно заключенным договорам и учитываемых по бухгалтерскому счету 10.1.3 «Сырье и материалы», 10.6 «Прочие материалы» (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 42 от 01.03.2024).

Оригиналы документов (договора, накладные на получение, платежные поручения), указанных в справке, эксперту предъявлены и находятся в отчетной документации Заявителя.

Наименования, товарные позиции по ТН ВЭД используемых материалов:

сталь в рулонах г/к (толщиной от 1,25мм до 3,5мм) – 7208; сталь в рулонах х/к (толщиной 1,3 мм) – 7209; лента стальная упаковочная – 7211; этикетка самоклеящаяся из бумаги – 4821; скрепки канцелярские – 8305. Использование рулонной стали указанных в справке толщин для изготовления продукции обусловлено допустимыми отклонениями по толщине стенки, установленными в нормативно-технических документах на выпускаемую продукцию (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 42 от 01.03.2024).

13. Основные операции технологического процесса:

Технологический процесс изготовления продукции, указанной в пункте 7 акта, состоит из следующих выполняемых заявителем производственных и технологических операций:

1. Входной контроль материала (рулонной стали).

2. Раскрой рулонной стали на штрипсы:

- настройка направляющих роликов устройства заправочного на ширину разрезаемого рулона;
- наладка ножниц многодисковых на необходимый рез (ширину штрипсов) и нужное количество штрипсов;
- регулировка зазора между ножами барабана кромкокрошителя в зависимости от толщины разрезаемого рулона;
- установка разделительных дисков на гильзах сепараторов натяжного и наматывающего устройств с учетом ширины штрипсов;
- установка рулона на тележку загрузочного устройства;
- центрирование оси рулона с осью барабана разматывающего устройства, установка рулона на барабан разматывающего устройства;
- подача рулона к ножницам гильотинным с предварительной рихтовкой в заправочном устройстве;
- торцевание переднего конца рулона в ножницах гильотинных;

Представитель заявителя



М.П.


подпись

Эксперт


подпись

Смотри продолжение акта

- заправка переднего конца рулона в многодисковые ножницы, наружных кромок в кромководы кромкокрошителей;
- контроль ширины полученных лент (штрипсов).

- раскрой рулона на штрипсы;

- контроль качества штрипсов;

3. Изготовление профилей/труб:

- установка рулона штрипса в разматыватель;

- формовка в цилиндр в формовочных клетях;

- сварка продольного шва токами высокой частоты;

- контроль качества сварного шва;

- калибровка профилей/труб в требуемые геометрические размеры в калибровочных клетях;

- нарезка профилей/труб в необходимый размер.

4. Контроль качества.

5. Упаковка и маркировка (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 43 от 01.03.2024).

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, а степень переработки продукции превышает операции, указанные в пункте 10 «Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства», утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 1817 от 17.12.2001.

Деятельность по изготовлению продукции осуществляется заявителем без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых (оказываемых) на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями (справка ООО «Сары-Арка», исх.№ 43 от 01.03.2024).

Продукция, указанная в п.7 акта, подвергнута ООО «Сары-Арка» достаточной переработке на территории Республики Беларусь. Степень достаточной переработки соответствует критерию: изменение товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки материалов.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства продукции для исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции, что подтверждается актом об осмотре производства от 19.03.2024.

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

14.1 Положение об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 № 1817.

14.2 Положение о порядке выдачи сертификатов продукции (работ, услуг) собственного производства, утвержденное постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 20.10.2010 № 1520.

14.3 Инструкция по проведению экспертизы на соответствие продукции (работ, услуг) условиям и (или) критериям, предъявляемым к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденная решением президиума БелТПП (протокол заседания от 30.09.2022 №5).

14.4 Инструкция о порядке выдачи сертификатов продукции (работ, услуг) собственного производства, утвержденная решением президиума БелТПП (протокол заседания от 05.05.2023 №3).

Примечания:

1. За достоверность сведений, указанных в предъявленных документах, ответственность несет Заявитель.
2. При изменении наименований продукции, требований нормативных документов, используемых материалов, операций технологического процесса, других условий производства, производитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов на проведение экспертизы по отнесению продукции к продукции собственного производства.
3. Акт об осмотре производства от 19.03.2024 на одном листе является неотъемлемой частью настоящего акта.

Представитель заявителя



М.П.

[Handwritten signature]
подпись

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

15. Заключение эксперта:

На основании анализа представленных заявителем документов, исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции установлено:

15.1. ООО «Сары-Арка» признается производителем продукции, указанной в п.7 акта, так как выполняемые им в Республике Беларусь производственные и технологические операции по изготовлению продукции соответствуют условиям и ограничениям, установленным пунктами 4, 5, 10 Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 17.12.2001 № 1817, а именно:

выполняемые производителем операции производственного и технологического процесса, обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, изготовление которой осуществляется:

- лицами, состоящими в трудовых отношениях с производителем;
- с использованием собственных производственных площадей;
- с использованием собственного оборудования, инструментов, средств измерений;
- с использованием исходных материалов, находящихся в собственности производителя;
- без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями.

15.2. Продукция, указанная в пункте 7 акта, является собственностью производителя, подвергнута производителем достаточной переработке на территории Республики Беларусь, соответствует условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства, и относится к продукции собственного производства ООО «Сары-Арка».

Степень достаточной переработки соответствует критерию: изменение товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки материалов.

Эксперт

М.П.



Зам.начальника ОЭИС №2

[Handwritten signature]
подпись, фамилия, инициалы

Н.А.Порошкова

Акт зарегистрирован: 20.03.2024

Срок действия акта: с 20.03.2024 до 20.03.2025

АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА
Общество с ограниченной ответственностью «Сары-Арка»
(наименование заявителя)

г. Минск, ул. Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь
(место нахождения производства)

В ходе осмотра 19.03.2024 с выездом на производство
(дата) (с выездом на производство/онлайн)

эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.



Представитель заявителя
М.П. (при наличии)


(подпись)

Эксперт 
(подпись)