

**«БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА»  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ «МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ  
БЕЛОРУССКОЙ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ»**

220113, г.Минск, ул.Я.Коласа,65

Тел. 351-04-73  
факс 347-49-22

**АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ № 1/736-1**

**по отнесению продукции к продукции  
собственного производства**

**1.Дата составления:** 24.03.2023

**2.Место составления:** г.Минск

**3.Акт экспертизы составлен экспертом:** Мартишевской О.В.

**4.Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Сары-Арка» (сокращенное наименование: ООО «Сары-Арка»).

Место нахождения: г.Минск, улица Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.

Место нахождения производства: г.Минск, ул.Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь.

Зарегистрировано в ЕГР за № 192226268.

**5.Основание для проведения экспертизы:**

- заявление № 30 от 02.03.2023;

- регистрационный № 736 от 07.03.2023.

**6.Экспертиза проведена с участием представителя заявителя:** директор ООО «Сары-Арка» - Сухих О.В.

**7.Наименование, количество и код продукции в соответствии с ТН ВЭД:**

№ п/п	Наименование продукции	Код ТН ВЭД
1	<b>Сварные круглые профили:</b> 12x1,2; 12x1,5; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0	7306 30 770 8

2	<b>Сварные квадратные профили:</b> 15x15x1,2; 15x15x1,5; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
3	<b>Сварные квадратные профили:</b> 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
4	<b>Сварные прямоугольные профили:</b> 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x15x1,2; 20x15x1,5; 20x15x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
5	<b>Сварные прямоугольные профили:</b> 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9
6	<b>Трубы стальные водогазопроводные:</b> 20x2,35; 20x2,5; 20x2,8; 25x2,8; 32x2,8	7306 30 770 8
7	<b>Трубы стальные электросварные прямошовные:</b> 12x1,2; 12x1,5; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0	7306 30 770 8
8	<b>Трубы стальные квадратные:</b> 15x15x1,2; 15x15x1,5; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
9	<b>Трубы стальные квадратные:</b> 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
10	<b>Трубы стальные прямоугольные:</b> 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x15x1,2; 20x15x1,5; 20x15x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
11	<b>Трубы стальные прямоугольные:</b> 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9

Примечание:

Полное наименование продукции должно включать:

- наименование продукции с обозначением наружных размеров или диаметра, толщины стенки в миллиметрах (например: 30x30x2,0, 60x1,5);

- длину изделия от 2000 до 12000 в миллиметрах;
- марку стали по ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; DIN EN 10219-1:2006; EN 10025-2:2004 (например: СтЗпс, S235JRH), при необходимости категорию марки стали;
- класс точности по длине (для труб стальных электросварных прямошовных ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80);
- сорт изделия: 1 сорт; 2 сорт; 3 сорт; 4 сорт (для продукции, произведенной по ТУ ВУ 800000573.010-2020);
- наименование нормативно-технической документации в соответствии с которой произведена продукция (DIN EN 10219-1:2006; DIN EN 10219-2:2019; ГОСТ 3262-75; ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80; ГОСТ 8639-82; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 13663-86; ГОСТ 30245-2012; ТУ ВУ 800000573.010-2020).

Произведенная продукция является собственностью ООО «Сары-Арка» и учитывается по бухгалтерскому счету 43 «Готовая продукция». Наименования продукции, выпускаемой ООО «Сары-Арка», указаны согласно справке исх.№ 31 от 02.03.2023.

**8.Задача экспертизы:** Установить соответствие продукции условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства.

#### **9.Сведения о работниках:**

Заявленная продукция изготавливается работниками, находящимися в трудовых отношениях с ООО «Сары-Арка». Численность работников, занятых в производстве заявленной продукции, по состоянию на 01.03.2023 составляет 34 человека (выписка из штатного расписания ООО «Сары-Арка» исх.№ 32 от 02.03.2023). Эксперту предъявлены трудовые книжки работников с записью о приеме на работу, приказы о приеме на работу.

#### **10.Принадлежность занимаемых площадей:**

Собственные производственные площади – 2699,9кв.м на основании свидетельств (удостоверений): № 500/1714-4562, № 500/1714-4563 о государственной регистрации, составленных 15.06.2018 РУП «Минское городское агентство по государственной регистрации и земельному кадастру» правообладателю - ООО «Сары-Арка». Документы (свидетельства (удостоверения) о государственной регистрации), указанные выше, экспертом сверены с оригиналами, которые находятся в отчетной документации Заявителя.

Производственные площади расположены по адресу: г.Минск, ул.Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь.

#### **11.Принадлежность машин, оборудования, инструментов и приспособлений:**

Собственные: оборудование и инструменты, находящиеся на балансе ООО «Сары-Арка» и учитываемые по бухгалтерским счетам: 01, 10 (справка исх.№ 33 от 02.03.2023). Эксперту предъявлены оборотно-сальдовые ведомости по бухгалтерским счетам: 01, 10, которые находятся в отчетной документации Заявителя.

## 12. Сведения о сырье и материалах:

Для изготовления заявленной продукции ООО «Сары-Арка» использует собственные материалы, приобретаемые согласно заключенным договорам. Наименования материалов, товарные позиции по ТН ВЭД, поставщики, договоры, транспортные и платежные документы указаны в Приложении № 1 к акту экспертизы, составленном согласно справке исх. № 35 от 02.03.2023. Документы (договоры, накладные на получение материалов, платежные поручения), указанные в справке, экспертом сверены с оригиналами, которые находятся в отчетной документации Заявителя.

## 13. Описание процессов переработки исходных компонентов при изготовлении товаров:

Технологический процесс изготовления заявленной продукции состоит из следующих, выполняемых ООО «Сары-Арка», производственных и технологических операций:

### 1. Входной контроль материала (рулонной стали):

### 2. Раскрой рулонной стали на штрипсы:

- настройка направляющих роликов устройства заправочного на ширину разрезаемого рулона;
- наладка ножниц многодисковых на необходимый рез (ширину штрипсов) и нужное количество штрипсов;
- регулировка зазора между ножами барабана кромкокрошителя в зависимости от толщины разрезаемого рулона;
- установка разделительных дисков на гильзах сепараторов натяжного и наматывающего устройств с учетом ширины штрипсов;
- установка рулона на тележку загрузочного устройства;
- центрирование оси рулона с осью барабана разматывающего устройства, установка рулона на барабан разматывающего устройства;
- подача рулона к ножницам гильотинным с предварительной рихтовкой в заправочном устройстве;
- торцевание переднего конца рулона в ножницах гильотинных;
- заправка переднего конца рулона в многодисковые ножницы, кромки в кромководы кромкокрошителей;
- раскрой рулона на штрипсы;
- контроль качества штрипсов;
- снятие штрипсов с барабана наматывающего устройства с использованием загрузочной тележки.

### 3. Изготовление профилей/труб:

- установка рулона штрипса в разматыватель;
- формовка в цилиндр в формовочных клетях;
- сварка продольного шва токами высокой частоты;
- контроль качества сварного шва;
- калибровка профилей/труб в требуемые геометрические размеры в калибровочных клетях;
- нарезка профилей/труб в необходимый размер.

4. Проведение приемо-сдаточных испытаний.

5. Упаковка и маркировка готовой продукции.

6. Сдача готовой продукции на склад (описание операций технологического процесса изготовления заявленной продукции указано согласно справке ООО «Сары-Арка» исх.№ 34 от 02.03.2023).

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, а степень переработки продукции превышает операции, указанные в пункте 10 «Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства», утвержденного Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 1817 от 17.12.2001.

Деятельность по изготовлению продукции осуществляется заявителем без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых (оказываемых) на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями (справка ООО «Сары-Арка» исх.№ 34 от 02.03.2023).

Продукция, указанная в п.7 акта экспертизы, подвергнута достаточной переработке в Республике Беларусь. Степень достаточной переработки соответствует критерию: изменение товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки (обработки) материалов.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства для ознакомления с операциями технологического процесса изготовления заявленной продукции.

Акт об осмотре производства к акту экспертизы прилагается (приложение № 1).

#### **14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:**

1) «Положение об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства», утвержденное Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 1817 от 17.12.2001;

2) «Инструкция по проведению экспертизы на соответствие продукции (работ, услуг) условиям и (или) критериям, предъявляемым к продукции (работам, услугам) собственного производства», утвержденная Протоколом заседания Президиума БелТПП № 5 от 30.09.2022.

#### **Примечания:**

1) За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель;

2) При изменении: наименований продукции, используемых материалов, операций технологического процесса изготовления заявленной продукции, других условий, Заявитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы по отнесению продукции к продукции собственного производства;

3) Приложения: № 1, № 2 (на шести листах) являются неотъемлемой частью акта экспертизы.

Представитель заявителя: \_\_\_\_\_



подпись

МП

Эксперт: \_\_\_\_\_

подпись

### 15. Заключение эксперта:

На основании анализа представленных заявителем документов, исследования производственных фондов заявителя и технологического процесса изготовления продукции установлено:

**15.1.** ООО «Сары-Арка» признается производителем продукции, указанной в п.7 акта экспертизы, так как выполняемая им в Республике Беларусь совокупность производственных и технологических операций по изготовлению продукции соответствует условиям и ограничениям, установленным пунктами 4, 5 и 10 «Положения об отнесении продукции (работ, услуг) к продукции (работам, услугам) собственного производства», утвержденного Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 1817 от 17.12.2001, а именно:

выполняемые производителем операции производственного и технологического процесса, обеспечивают придание исходным материалам свойств готовой продукции, изготовление которой осуществляется:

- лицами, состоящими в трудовых отношениях с производителем;
- с использованием собственных производственных площадей;
- с использованием собственных оборудования и инструментов;
- с использованием исходных материалов, находящихся в собственности производителя;
- без использования работ и услуг производственного характера, выполняемых (оказываемых) на основании договоров подряда иными юридическими и физическими лицами, индивидуальными предпринимателями.

**15.2.** Продукция, указанная в п.7 акта экспертизы, является собственностью производителя, подвергнута производителем достаточной переработке в Республике Беларусь, соответствует условиям и критериям, предъявляемым к продукции собственного производства, и относится к продукции собственного производства ООО «Сары-Арка».

Степень достаточной переработки соответствует критерию: изменение товарной позиции по единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза на уровне одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки (обработки) материалов.

Эксперт: \_\_\_\_\_



подпись

Начальник ОЭиС № 1: \_\_\_\_\_

И.В.Куцко

подпись, фамилия, инициалы

Акт зарегистрирован: 24.03.2023

Срок действия акта: с 24.03.2023 до 24.03.2024

МП

Акт без печати не действителен

**Приложение № 1 к акту экспертизы № 1/736-1 от 24.03.2023 по огнесению продукции к продукции собственного производства**

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение		
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная	Документ, подтверждающий оплату
1	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038274 от 25.02.2023 (вагон 55498026), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
2	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038288 от 25.02.2023 (вагон 96631585), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
3	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33660011 от 20.01.2023 (вагон 94483757), спецификация 64 от 16.12.2022	ПП 135 от 30.01.2023
4	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 10пс-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 32989687 от 25.08.2022 (вагон 91431296), спецификация 41 от 02.08.2022	ПП 514 от 11.07.2022
5	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038285 от 25.02.2023 (вагон 96690789), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
6	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33245670 от 04.11.2022 (вагон 90988932), спецификация 49 от 20.09.2022	ПП 89 от 09.12.2022

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение		
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная	Документ, подтверждающий оплату
7	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33232277 от 06.11.2022 (вагон 55888291), спецификация 54 от 06.10.2022	ПП 89 от 09.12.2022
8	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038286 от 25.02.2023 (вагон 96634142), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
9	EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038278 от 25.02.2023 (вагон 96635065), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
11	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038281 от 25.02.2023 (вагон 55130462), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
12	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33544524 от 24.12.2022 (вагон 54419619), спецификация 61 от 24.11.2022	ПП 11356 от 28.12.2022
13	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33660650 от 24.01.2023 (вагон 98464118), спецификация 66 от 16.12.2022	ПП 135 от 30.01.2023

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение		
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная	Документ, подтверждающий оплату
14	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038277 от 24.02.2023 (вагон 55733182), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
15	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038275 от 25.02.2023 (вагон 96615174), спецификация 59 от 02.02.2023	ПП 185 от 03.02.2023
16	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 10-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33357961 от 11.11.2022 (вагон 63652978), спецификация 58 от 28.10.2022	ПП 16 от 07.10.2022
17	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33323249 от 06.11.2022 (вагон 53796298), спецификация 55 от 06.10.2022	ПП 16 от 07.10.2022
18	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, 20-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33325903 от 10.11.2022 (вагон 56663131), спецификация 55 от 06.10.2022	ПП 16 от 07.10.2022
19	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33552293 от 25.12.2022 (вагон 54347463), спецификация 62 от 24.11.2022	ПП 11356 от 28.12.2022

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение		
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная	Документ, подтверждающий оплату
20	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33664417 от 22.01.2023 (вагон 98482847), спецификация 62 от 24.11.2022	ПП 135 от 30.01.2023
21	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33552293 от 25.12.2022 (вагон 54347463), спецификация 62 от 24.11.2022	ПП 11356 от 28.12.2022
22	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33392455 от 19.11.2022 (вагон 55627905), спецификация 56 от 21.10.2022	ПП 89 от 09.12.2022
23	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, Ст3сп	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33683003 от 25.01.2023 (вагон 98464472), спецификация 61 от 24.11.2022	ПП 135 от 30.01.2023
24	Рулон г/к травл оцинкованный, BS EN 10346, S220GD	7210	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №2-П от 09.01.2019	ТН 0818282 от 27.08.2020 (вагон 54210687), спецификация №65 от 16.07.2020)	ПП 2030 от 24.08.2020
25	Рулон х/к, EN 10130:2006, DC01	7209	ООО «Метинвест Евразия»	Договор №19/03-1 от 29.03.2019	ЖД накладная 49669196 от 16.05.2019 (вагон 61146429, спецификация 1 от 29.03.2018)	ПП 11 от 08.04.2019

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение		
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная	Документ, подтверждающий оплату
26	Рудон х/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7209	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33544521 от 24.12.2022 (вагон 90991530, спецификация 61 от 24.11.2022)	ПП 91 от 21.12.2022

Представитель: директор ООО «Сары-Арка»

Эксперт ОЭИС 1

М.П. О.В. Сухих

О.В. Мартишевская



Приложение № 2 к акту экспертизы № 1/736-1 от 24.03.2023  
по отнесению продукции к продукции собственного производства

АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА

ООО «Сары-Арка»  
(наименование заявителя)

г.Минск, ул.Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь  
(место нахождения производства)

В ходе осмотра 17.03.2023 с выездом на производство в сопровождении  
(дата) (с выездом на производство/онлайн)

директора ООО «Сары-Арка» Сухих О.В. эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.

Представитель заявителя  
М.П. (при наличии)



  
(подпись)

Эксперт

  
(подпись)