

**БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ «МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
БЕЛОРУССКОЙ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ»**

220113 г. Минск, ул. Я. Коласа, 65

Тел. 351-04-73
факс 347-49-22

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 5/258-1

1. Дата составления: 28.02.2023.

2. Место составления: г. Молодечно.

3. Акт составлен экспертом: Полын Л.Р.

4. Экспертиза проведена с участием представителя Заявителя: Иностранного предприятия закрытого акционерного общества «Молодечненский трубопрокатный завод» (далее по тексту ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод») в лице начальника отдела технического контроля Щелкуновой Е.Н.

5. Основание для проведения экспертизы:

Заявление №57 от 13.02.2023;

Наряд № 5/258 от 13.02.2023.

6. Изготовитель и его адрес: ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», 222310, Минская область, г. Молодечно, ул. Элеваторная, 1, Республика Беларусь.

7. Продавец и его адрес: ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод», 222310, Минская область, г. Молодечно, ул. Элеваторная, 1, Республика Беларусь.

8. Покупатель и его адрес: Резиденты стран СНГ (за исключением Туркменистана и Республики Узбекистан).

9. Договор (контракт): По мере заключения.

10. Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

Наименование и коды продукции по ТН ВЭД (ГС) указаны в Приложении №1 к акту экспертизы в соответствии со справкой «Перечень продукции, изготавливаемой на ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод» (исх. №57/3 от 13.02.2023), прилагаемой к копии акта экспертизы.

11. Задача экспертизы: ОПРЕДЕЛИТЬ СТРАНУ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРА И ЕГО СООТВЕТСТВИЕ КРИТЕРИЯМ ПРОИСХОЖДЕНИЯ.

12. Сведения о происхождении товаров, сырья, материалов, комплектующих, их наименования, позиции кодов по ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:

Для производства продукции, указанной в Приложении №1 к акту экспертизы, ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод» использует сталь рулонную горячекатаную (товарная позиция кода по ТН ВЭД (ГС): 7208) и сталь рулонную холоднокатаную (7209), которые приобретает у различных предприятий и фирм, согласно заключенным договорам.

В Приложении №2 к акту экспертизы и в справке ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод» (исх. №57/2 от 13.02.2023) указаны наименование материалов, поставщики, договора, транспортные и платежные документы, которые сверены экспертом с оригиналами, находящимися в отчетной документации предприятия.

Сведения о происхождении материалов на момент проведения экспертизы заказчиком не предоставлены.

13. Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

- *входной контроль рулонной стали*: приемка рулонной стали, контроль качества поверхности, кромок и телескопичности рулонной стали; взвешивание;
- *раскрой рулонной стали на штрипсы*: настройка, наладка и регулировка оборудования в зависимости от ширины и толщины разрезаемого рулона стали, ширины и количества штрипсов; установка разделительных дисков на гильзах сепараторов натяжного и наматывающего устройств с учетом ширины штрипсов; установка рулонной стали на тележку загрузочного устройства, центрирование оси рулона с осью барабана разматывающего устройства, установка рулона на барабан разматывающего устройства; подача переднего конца рулона к гильотинным ножницам с предварительной рихтовкой в заправочном устройстве, торцевание переднего конца рулона с последующей его заправкой в многодисковые ножницы, заправка наружных кромок в кромкоотводы; контроль ширины полученных лент (штрипсов); подача лент последовательно через стол, натяжное устройство, задающее устройство и наматывающее устройство с последующим зажатием лент в барабане наматывающего устройства; раскрой рулона на штрипсы; контроль качества поверхности раскраиваемых штрипсов; снятие штрипсов с барабана наматывающего устройства; взвешивание, маркировка, упаковка готовых штрипсов;
- *изготовление труб, профилей стальных электросварных, гнутых профилей (уголка равнополочного, швеллера равнополочного, Е-образного профиля, профиля корытного равнополочного)*: установка штрипса в разматыватель, обрезка переднего и заднего выработанных концов штрипса, сварка переднего и заднего выработанных концов штрипса с целью получения непрерывной полосы; последовательная деформация штрипса (формообразование) в цилиндр в формовочных клетях (для гнутых профилей (уголка равнополочного, швеллера равнополочного, Е-образного профиля, профиля корытного равнополочного) – последовательный изгиб штрипса (формообразование) в требуемое промежуточное поперечное сечение профилей); сварка продольного шва токами высокой частоты (кроме гнутых профилей); контроль сварного шва; калибровка труб, профилей в требуемые геометрические размеры в калибровочных клетях (для гнутых профилей (уголка равнополочного, швеллера равнополочного, Е-образного профиля, профиля корытного равнополочного) – последовательный изгиб штрипса (формообразование) для получения требуемого сечения гнутых профилей); порезка труб, профилей на мерные длины;
- *проведение приемо-сдаточных испытаний*;
- *упаковка и маркировка готовой продукции*.

Выполняемые заявителем производственные и технологические операции обеспечивают достаточную степень переработки и придание исходным материалам свойств готовой продукции.

Достаточная степень переработки выражается выполнением условия: изменение товарной позиции по ТН ВЭД (ГС) на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки, в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров.

Критерий происхождения товара, указанного в Приложении №1 к акту экспертизы – «достаточная переработка», в соответствии с Правилами определения страны происхождения товара.

К копии акта экспертизы прилагается справка об основных операциях и процессах производства продукции, выполняемых на ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод» (исх. №57/3 от 13.02.2023).

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

1. Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых государств от 20 ноября 2009 года.
2. Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 27.12.2017 №8).
3. Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденные решением президиума БелТПП (протокол заседания от 28.11.2022 №1).

Примечания:

1. За достоверность представленных сведений ответственность несет заявитель.
2. Приложения №1, №2 к акту экспертизы являются его неотъемлемой частью.
3. Экспертиза проводилась с выездом эксперта на производство с целью ознакомления с документацией и технологическим процессом. Акт осмотра производства прилагается к акту экспертизы и является неотъемлемой частью акта.
4. При изменении наименования сырья и материалов, технологического процесса изготовления продукции, изготовитель обязан предоставить информацию и документы, подтверждающие соответствие изделия критерию достаточной переработки.

Представитель Заявителя:



подпись

Эксперт:



подпись

15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в Приложении №1 к акту экспертизы, действительно происхождения Республики Беларусь, как соответствующий критерию достаточной переработки.

Эксперт

подпись

Директор Молодечненского филиала

Ю.И. Пивцевич

подпись, фамилия, инициалы

Срок действия акта с 28.02.2023 до 28.02.2024.

Акт зарегистрирован: 28.02.2023.



М.П.

Акт без печати недействителен

Перечень продукции, изготавливаемой ИП ЗАО «Молодечненский трубопрокатный завод».

№ п/п	Наименование продукции	Код по ТН ВЭД (ГС)
1	Сварные круглые профили 21,3x1,5; 21,3x2,0; 21,3x2,5; 21,3x3,0; 25x1,5; 25x2,0; 25x2,5; 25x3,0; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 26,9x3,5; 32x1,5; 32x2,0; 32x2,5; 32x3,0; 32x3,5; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 33,7x3,5; 33,7x4,0; 38x1,5; 38x2,0; 38x2,5; 38x3,0; 38x3,5; 38x4,0; 40x1,5; 40x2,0; 40x2,5; 40x3,0; 40x3,5; 40x4,0; 42x1,5; 42x2,0; 42x2,5; 42x3,0; 42x3,5; 42x4,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 42,4x3,5; 42,4x4,0; 45x1,5; 45x2,0; 45x2,5; 45x3,0; 45x3,5; 45x4,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48x3,5; 48x4,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 48,3x3,5; 48,3x4,0; 51x1,5; 51x2,0; 51x2,5; 51x3,0; 51x3,5; 51x4,0; 57x1,5; 57x2,0; 57x2,5; 57x3,0; 57x3,5; 57x4,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60x3,5; 60x4,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 60,3x3,5; 60,3x4,0; 70x1,5; 70x2,0; 70x2,5; 70x3,0; 70x3,5; 70x4,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76x3,5; 76x4,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0; 76,1x3,5; 76,1x4,0; 83x1,5; 83x2,0; 83x2,5; 83x3,0; 83x3,5; 83x4,0; 85x1,5; 85x2,0; 85x2,5; 85x3,0; 85x3,5; 85x4,0; 88,9x1,5; 88,9x2,0; 88,9x2,5; 88,9x3,0; 88,9x3,5; 88,9x4,0; 89x1,5; 89x2,0; 89x2,5; 89x3,0; 89x3,5; 89x4,0; 101,6x1,5; 101,6x2,0; 101,6x2,5; 101,6x3,0; 101,6x3,5; 101,6x4,0; 102x1,5; 102x2,0; 102x2,5; 102x3,0; 102x3,5; 102x4,0; 108x2,0; 108x2,5; 108x3,0; 108x3,5; 108x4,0; 110x2,0; 110x2,5; 110x3,0; 110x3,5; 110x4,0; 114x2,0; 114x2,5; 114x3,0; 114x3,5; 114x4,0; 114,1x2,0; 114,1x2,5; 114,1x3,0; 114,1x3,5; 114,1x4,0	7306 30 770 8
2	Сварные квадратные профили 20x20x1,5; 20x20x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 45x45x1,5; 45x45x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0; 70x70x2,0; 80x80x2,0	7306 61 920 9
3	Сварные квадратные профили 20x20x2,5; 20x20x3,0; 20x20x3,5; 25x25x2,5; 25x25x3,0; 25x25x3,5; 25x25x4,0; 30x30x2,5; 30x30x3,0; 30x30x3,5; 30x30x4,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 40x40x3,5; 40x40x4,0; 45x45x2,5; 45x45x3,0; 45x45x3,5; 45x45x4,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 50x50x3,5; 50x50x4,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0; 60x60x3,5; 60x60x4,0; 70x70x2,5; 70x70x3,0; 70x70x3,5; 70x70x4,0; 80x80x2,5; 80x80x3,0; 80x80x3,5; 80x80x4,0	7306 61 990 9
4	Сварные прямоугольные профили 28x25x1,5; 28x25x2,0; 30x10x1,5; 30x10x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x10x1,5; 40x10x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 40x25x1,5; 40x25x2,0; 40x28x1,5; 40x28x2,0; 40x30x1,5; 40x30x2,0; 50x25x1,5; 50x25x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 50x40x1,5; 50x40x2,0; 60x20x1,5; 60x20x2,0; 60x30x1,5; 60x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 70x20x1,5; 70x20x2,0; 70x30x1,5; 70x30x2,0; 70x50x1,5; 70x50x2,0; 80x20x1,5; 80x20x2,0; 80x30x1,5; 80x30x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0; 80x50x1,5; 80x50x2,0; 80x60x2,0; 90x30x1,5; 90x30x2,0; 90x50x2,0; 100x40x2,0; 100x50x2,0; 100x60x2,0	7306 61 920 9
5	Сварные прямоугольные профили 28x25x2,5; 28x25x3,0; 28x25x3,5; 28x25x4,0; 30x20x2,5; 30x20x3,0; 30x20x3,5; 40x20x2,5; 40x20x3,0; 40x20x3,5; 40x25x2,5; 40x25x3,0; 40x25x3,5; 40x25x4,0; 40x28x2,5; 40x28x3,0; 40x28x3,5; 40x28x4,0; 40x30x2,5; 40x30x3,0; 40x30x3,5; 40x30x4,0; 50x25x2,5; 50x25x3,0; 50x25x3,5; 50x25x4,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 50x30x3,5; 50x30x4,0; 50x40x2,5; 50x40x3,0; 50x40x3,5; 50x40x4,0; 60x20x2,5; 60x20x3,0; 60x20x3,5; 60x30x2,5; 60x30x3,0; 60x30x3,5; 60x30x4,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 60x40x3,5; 60x40x4,0; 70x20x2,5; 70x20x3,0; 70x20x3,5; 70x30x2,5; 70x30x3,0; 70x30x3,5; 70x30x4,0; 70x50x2,5; 70x50x3,0; 70x50x3,5; 70x50x4,0;	7306 61 990 9

	80x20x2,5; 80x20x3,0; 80x20x3,5; 80x30x2,5; 80x30x3,0; 80x30x3,5; 80x30x4,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0; 80x40x3,5; 80x40x4,0; 80x50x2,5; 80x50x3,0; 80x50x3,5; 80x50x4,0; 80x60x2,5; 80x60x3,0; 80x60x3,5; 80x60x4,0; 90x30x2,5; 90x30x3,0; 90x30x3,5; 90x30x4,0; 90x50x2,5; 90x50x3,0; 90x50x3,5; 90x50x4,0; 100x40x2,5; 100x40x3,0; 100x40x3,5; 100x40x4,0; 100x50x2,5; 100x50x3,0; 100x50x3,5; 100x50x4,0; 100x60x2,5; 100x60x3,0; 100x60x3,5; 100x60x4,0	
6	Трубы сварные прямошовные 21,3x2,0; 21,3x2,3; 21,3x2,6; 21,3x3,2; 26,9x2,3; 26,9x2,6; 26,9x3,2; 33,7x2,6; 33,7x2,9; 33,7x3,2; 33,7x4,0; 42,4x2,6; 42,4x2,9; 42,4x3,2; 42,4x4,0; 48,3x2,9; 48,3x3,2; 48,3x4,0; 60,3x2,9; 60,3x3,2; 60,3x3,6; 76,1x3,2; 76,1x3,6; 88,9x3,2; 88,9x3,6; 88,9x4,0; 114,3x3,6; 114,3x4,0	7306 30 770 8
7	Стальные холодногнутые L профили 25x25x2,0; 25x25x3,0; 25x25x4,0; 30x30x2,0; 30x30x2,5; 30x30x3,0; 30x30x3,5; 30x30x4,0; 32x32x2,0; 32x32x2,5; 32x32x3,0; 32x32x3,5; 32x32x4,0; 35x35x2,0; 35x35x2,5; 35x35x3,0; 35x35x3,5; 35x35x4,0; 36x36x2,0; 36x36x2,5; 36x36x3,0; 36x36x3,5; 36x36x4,0; 40x40x2,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 40x40x3,5; 40x40x4,0; 45x45x2,0; 45x45x2,5; 45x45x3,0; 45x45x3,5; 45x45x4,0; 50x50x3,0; 50x50x3,5; 50x50x4,0; 55x55x3,0; 55x55x3,5; 55x55x4,0; 56x56x3,0; 56x56x3,5; 56x56x4,0; 60x60x3,0; 60x60x3,5; 60x60x4,0; 63x63x3,0; 63x63x3,5; 63x63x4,0; 65x65x3,0; 65x65x3,5; 65x65x4,0; 70x70x3,0; 70x70x3,5; 70x70x4,0; 75x75x3,0; 75x75x3,5; 75x75x4,0; 80x80x3,0; 80x80x3,5; 80x80x4,0; 85x85x3,0; 85x85x3,5; 85x85x4,0; 90x90x3,0; 90x90x3,5; 90x90x4,0; 95x95x3,0; 95x95x3,5; 95x95x4,0; 100x100x3,0; 100x100x3,5; 100x100x4,0	7216 61 100 0
8	Трубы стальные водогазопроводные 15x2,35; 15x2,5; 15x2,8; 15x3,2; 20x2,35; 20x2,5; 20x2,8; 20x3,2; 25x2,8; 25x3,2; 25x4,0; 32x2,8; 32x3,2; 32x4,0; 40x3,0; 40x3,5; 40x4,0; 50x3,0; 50x3,5; 65x3,2; 65x4,0; 80x3,5; 80x4,0; 90x3,5; 90x4,0; 100x4,0	7306 30 770 8
9	Трубы стальные электросварные прямошовные 21,3x1,5; 21,3x2,0; 21,3x2,5; 21,3x3,0; 25x1,5; 25x2,0; 25x2,5; 25x3,0; 25x3,2; 25x3,5; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,8x3,5; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 26,9x3,5; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 32x1,5; 32x2,0; 32x2,5; 32x3,0; 32x3,5; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,5x3,5; 33,5x4,0; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 33,7x3,5; 33,7x4,0; 38x1,5; 38x2,0; 38x2,5; 38x3,0; 38x3,5; 38x4,0; 40x1,5; 40x2,0; 40x2,5; 40x3,0; 40x3,5; 40x4,0; 42x1,5; 42x2,0; 42x2,5; 42x3,0; 42x3,5; 42x4,0; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,3x3,5; 42,3x4,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 42,4x3,5; 42,4x4,0; 45x1,5; 45x2,0; 45x2,5; 45x3,0; 45x3,5; 45x4,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48x3,5; 48x4,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 48,3x3,5; 48,3x4,0; 51x1,5; 51x2,0; 51x2,5; 51x3,0; 51x3,5; 51x4,0; 57x1,5; 57x2,0; 57x2,5; 57x3,0; 57x3,2; 57x3,5; 57x4,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60x3,5; 60x4,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 60,3x3,5; 60,3x4,0; 70x1,5; 70x2,0; 70x2,5; 70x3,0; 70x3,5; 70x4,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76x3,5; 76x4,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0; 76,1x3,5; 76,1x4,0; 83x1,5; 83x2,0; 83x2,5; 83x3,0; 83x3,5; 83x4,0; 85x1,5; 85x2,0; 85x2,5; 85x3,0; 85x3,5; 85x4,0; 88,9x1,5; 88,9x2,0; 88,9x2,5; 88,9x3,0; 88,9x3,5; 88,9x4,0; 89x1,5; 89x2,0; 89x2,5; 89x3,0; 89x3,2; 89x3,5; 89x4,0; 101,6x1,5; 101,6x2,0; 101,6x2,5; 101,6x3,0; 101,6x3,5; 101,6x4,0; 102x1,5; 102x2,0; 102x2,5; 102x3,0; 102x3,2; 102x3,5; 102x4,0; 108x2,0; 108x2,5; 108x3,0; 108x3,5; 108x4,0; 110x2,0; 110x2,5; 110x3,0; 110x3,5; 110x4,0; 114x2,0; 114x2,5; 114x3,0; 114x3,5; 114x4,0; 114,1x2,0; 114,1x2,5; 114,1x3,0; 114,1x3,5; 114,1x4,0	7306 30 770 8
10	Трубы стальные квадратные 20x20x1,5; 20x20x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 45x45x1,5; 45x45x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0;	7306 61 920 9

	70x70x2,0; 80x80x2,0	
11	Трубы стальные квадратные 20x20x2,5; 20x20x3,0; 20x20x3,5; 25x25x2,5; 25x25x3,0; 25x25x3,5; 25x25x4,0; 30x30x2,5; 30x30x3,0; 30x30x3,5; 30x30x4,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 40x40x3,5; 40x40x4,0; 45x45x2,5; 45x45x3,0; 45x45x3,5; 45x45x4,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 50x50x3,5; 50x50x4,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0; 60x60x3,5; 60x60x4,0; 70x70x2,5; 70x70x3,0; 70x70x3,5; 70x70x4,0; 80x80x2,5; 80x80x3,0; 80x80x3,5; 80x80x4,0	7306 61 990 9
12	Трубы стальные прямоугольные 28x25x1,5; 28x25x2,0; 30x10x1,5; 30x10x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x10x1,5; 40x10x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 40x25x1,5; 40x25x2,0; 40x28x1,5; 40x28x2,0; 40x30x1,5; 40x30x2,0; 50x25x1,5; 50x25x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 50x40x1,5; 50x40x2,0; 60x20x1,5; 60x20x2,0; 60x30x1,5; 60x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 70x20x1,5; 70x20x2,0; 70x30x1,5; 70x30x2,0; 70x50x1,5; 70x50x2,0; 80x20x1,5; 80x20x2,0; 80x30x1,5; 80x30x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0; 80x50x1,5; 80x50x2,0; 80x60x2,0; 90x30x1,5; 90x30x2,0; 90x50x2,0; 100x40x2,0; 100x50x2,0; 100x60x2,0	7306 61 920 9
13	Трубы стальные прямоугольные 28x25x2,5; 28x25x3,0; 28x25x3,5; 28x25x4,0; 30x20x2,5; 30x20x3,0; 30x20x3,5; 40x20x2,5; 40x20x3,0; 40x20x3,5; 40x25x2,5; 40x25x3,0; 40x25x3,5; 40x25x4,0; 40x28x2,5; 40x28x3,0; 40x28x3,5; 40x28x4,0; 40x30x2,5; 40x30x3,0; 40x30x3,5; 40x30x4,0; 50x25x2,5; 50x25x3,0; 50x25x3,5; 50x25x4,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 50x30x3,5; 50x30x4,0; 50x40x2,5; 50x40x3,0; 50x40x3,5; 50x40x4,0; 60x20x2,5; 60x20x3,0; 60x20x3,5; 60x30x2,5; 60x30x3,0; 60x30x3,5; 60x30x4,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 60x40x3,5; 60x40x4,0; 70x20x2,5; 70x20x3,0; 70x20x3,5; 70x30x2,5; 70x30x3,0; 70x30x3,5; 70x30x4,0; 70x50x2,5; 70x50x3,0; 70x50x3,5; 70x50x4,0; 80x20x2,5; 80x20x3,0; 80x20x3,5; 80x30x2,5; 80x30x3,0; 80x30x3,5; 80x30x4,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0; 80x40x3,5; 80x40x4,0; 80x50x2,5; 80x50x3,0; 80x50x3,5; 80x50x4,0; 80x60x2,5; 80x60x3,0; 80x60x3,5; 80x60x4,0; 90x30x2,5; 90x30x3,0; 90x30x3,5; 90x30x4,0; 90x50x2,5; 90x50x3,0; 90x50x3,5; 90x50x4,0; 100x40x2,5; 100x40x3,0; 100x40x3,5; 100x40x4,0; 100x50x2,5; 100x50x3,0; 100x50x3,5; 100x50x4,0; 100x60x2,5; 100x60x3,0; 100x60x3,5; 100x60x4,0	7306 61 990 9
14	Трубы стальные плоскоовальные А 30x15x1,5; А30x15x2,0	7306 69 900 9
15	Профиль стальной гнутый корытный равнополочный 51x31x24x2,0	7216 61 100 0
16	Уголки стальные гнутые равнополочные 25x25x2,0; 25x25x3,0; 25x25x4,0; 30x30x2,0; 30x30x2,5; 30x30x3,0; 30x30x3,5; 30x30x4,0; 32x32x2,0; 32x32x2,5; 32x32x3,0; 32x32x3,5; 32x32x4,0; 35x35x2,0; 35x35x2,5; 35x35x3,0; 35x35x3,5; 35x35x4,0; 36x36x2,0; 36x36x2,5; 36x36x3,0; 36x36x3,5; 36x36x4,0; 40x40x2,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 40x40x3,5; 40x40x4,0; 45x45x2,0; 45x45x2,5; 45x45x3,0; 45x45x3,5; 45x45x4,0; 50x50x3,0; 50x50x3,5; 50x50x4,0; 55x55x3,0; 55x55x3,5; 55x55x4,0; 56x56x3,0; 56x56x3,5; 56x56x4,0; 60x60x3,0; 60x60x3,5; 60x60x4,0; 63x63x3,0; 63x63x3,5; 63x63x4,0; 70x70x3,0; 70x70x3,5; 70x70x4,0; 75x75x3,0; 75x75x3,5; 75x75x4,0; 80x80x3,0; 80x80x3,5; 80x80x4,0; 90x90x3,0; 90x90x3,5; 90x90x4,0; 100x100x3,0; 100x100x3,5; 100x100x4,0	7216 61 100 0
17	Профиль стальной гнутый Е-образный 75x19x50x4,0	7216 61 100 0
18	Профиль стальной сварной специальный 100x40x2,0	7306 69 900 9
19	Профили стальные сварные оконные 40x40x2,0; 60x40x2,0	7306 69 900 9

20	Профиль стальной сварной D-образный 60x40x2,0	7306 69 900 9
21	Профиль стальной гнутый 120x105x40x40	7216 61 100 0
22	Труба стальная электросварная овальная 72x20x1,5	7306 69 900 9

Полное наименование продукции (труб, профилей) должно включать:

- наименование продукции с обозначением наружных размеров или диаметра, толщины стенки в миллиметрах (например, 30x30x2,0, 60x1,5);
- длину изделия от 2000 до 12000 в миллиметрах;
- марку стали по ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; DIN EN 10219-1:2006; EN 10025-2:2004; DIN EN 10255:2004 и др. (например, Ст3пс, S235JRH, S195T и т.д.), при необходимости категорию марки стали;
- класс точности по длине (для труб стальных электросварных прямошовных ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80);
- сорт изделия: 1 сорт; 2 сорт; 3 сорт; 4 сорт (для продукции, произведенной по ТУ ВУ 800000573.010-2020);
- наименование нормативно-технической документации в соответствии с которой произведена продукция (DIN EN 10219-1:2006; DIN EN 10219-2:2019; DIN EN 10255:2004, ГОСТ 3262-75; ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80; ГОСТ 8639-82; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 13663-86; ГОСТ 30245-2012; ТУ ВУ 800000573.010-2020).

Наименование продукции может указываться на английском языке:

Сварные круглые профили - Welded circular hollow sections;
Сварные квадратные профили - Welded quadrate hollow sections;
Сварные прямоугольные профили - Welded rectangular hollow sections;
Трубы сварные прямошовные - Longitudinal welded tubes;
Стальные холодногнутые L профили - Cold-rolled steel L sections.
Толщина – thickness. Ширина – width.

Представитель Заявителя: _____



Эксперт: _____

