

БЕЛАРУСКАЯ
ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЯ ПАЛАТА

УНІТАРНАЕ ПРАДПРЫЕМСТВА ПА АКАЗАННІ ПАСЛУГ

“МІНСКАЕ АДДЗЯЛЕННЕ
БЕЛАРУСКАЙ
ГАНДЛЕВА-ПРАМЫСЛОВАЙ ПАЛАТЫ”

вул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Мінск
тэл. +375-17/ 351 04 73, тэлефакс +375-17/ 347 49 22



БЕЛОРУССКАЯ
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ОКАЗАНИЮ УСЛУГ

“МИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
БЕЛОРУССКОЙ
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ПАЛАТЫ”

ул. Я.Коласа, 65, 220113, г. Минск
тел. +375-17/ 351 04 73, телефакс +375-17/ 347 49 22

АКТ ЭКСПЕРТИЗЫ ПРОИСХОЖДЕНИЯ ТОВАРОВ № 1/868-1

1.Дата составления: 24.03.2023

2.Место составления: г.Минск

3.Акт экспертизы составлен экспертом: Мартишевской О.В.

4.Экспертиза проведена с участием представителя заявителя: директор Общества с ограниченной ответственностью «Сары-Арка» (сокращенное наименование: ООО «Сары-Арка») - Сухих О.В..

5.Основание для проведения экспертизы:

- заявление № 36 от 02.03.2023;
- регистрационный № 868 от 20.03.2023.

6.Изготовитель и его адрес: ООО «Сары-Арка», г.Минск, улица Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.

7.Продавец и его адрес: ООО «Сары-Арка», г.Минск, улица Франциска Скорины, дом 8, помещение 44-9, Республика Беларусь.

8.Покупатель и его адрес: Резиденты стран СНГ (кроме Туркменистана и Республики Узбекистан).

9.Договор (контракт): По мере заключения.

10.Наименование товаров, количество и код товаров в соответствии с ТН ВЭД (ГС):

№ п/п	Наименование товаров	Код ТН ВЭД (ГС)
1	Сварные круглые профили: 12x1,2; 12x1,5; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5;	7306 30 770 8

	76,1x3,0	
2	Сварные квадратные профили: 15x15x1,2; 15x15x1,5; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
3	Сварные квадратные профили: 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
4	Сварные прямоугольные профили: 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x15x1,2; 20x15x1,5; 20x15x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
5	Сварные прямоугольные профили: 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9
6	Трубы стальные водогазопроводные: 20x2,35; 20x2,5; 20x2,8; 25x2,8; 32x2,8	7306 30 770 8
7	Трубы стальные электросварные прямошовные: 12x1,2; 12x1,5; 26,8x1,2; 26,8x1,5; 26,8x2,0; 26,8x2,5; 26,8x3,0; 26,9x1,2; 26,9x1,5; 26,9x2,0; 26,9x2,5; 26,9x3,0; 27x1,2; 27x1,5; 27x2,0; 27x2,5; 27x3,0; 33,5x1,5; 33,5x2,0; 33,5x2,5; 33,5x3,0; 33,7x1,5; 33,7x2,0; 33,7x2,5; 33,7x3,0; 42,3x1,5; 42,3x2,0; 42,3x2,5; 42,3x3,0; 42,4x1,5; 42,4x2,0; 42,4x2,5; 42,4x3,0; 48x1,5; 48x2,0; 48x2,5; 48x3,0; 48,3x1,5; 48,3x2,0; 48,3x2,5; 48,3x3,0; 60x1,5; 60x2,0; 60x2,5; 60x3,0; 60,3x1,5; 60,3x2,0; 60,3x2,5; 60,3x3,0; 76x1,5; 76x2,0; 76x2,5; 76x3,0; 76,1x1,5; 76,1x2,0; 76,1x2,5; 76,1x3,0	7306 30 770 8
8	Трубы стальные квадратные: 15x15x1,2; 15x15x1,5; 20x20x1,2; 20x20x1,5; 20x20x2,0; 22x22x1,5; 22x22x2,0; 25x25x1,5; 25x25x2,0; 30x30x1,5; 30x30x2,0; 40x40x1,5; 40x40x2,0; 50x50x1,5; 50x50x2,0; 60x60x1,5; 60x60x2,0	7306 61 920 9
9	Трубы стальные квадратные: 30x30x2,5; 30x30x3,0; 40x40x2,5; 40x40x3,0; 50x50x2,5; 50x50x3,0; 60x60x2,5; 60x60x3,0	7306 61 990 9
10	Трубы стальные прямоугольные: 20x10x1,2; 20x10x1,5; 20x15x1,2; 20x15x1,5; 20x15x2,0; 30x20x1,5; 30x20x2,0; 40x20x1,5; 40x20x2,0; 50x30x1,5; 50x30x2,0; 60x40x1,5; 60x40x2,0; 80x40x1,5; 80x40x2,0	7306 61 920 9
11	Трубы стальные прямоугольные: 40x20x2,5; 40x20x3,0; 50x30x2,5; 50x30x3,0; 60x40x2,5; 60x40x3,0; 80x40x2,5; 80x40x3,0	7306 61 990 9

Примечание:

Полное наименование товара должно включать:

- наименование товара с обозначением наружных размеров или диаметра, толщины стенки в миллиметрах (например: 30x30x2,0, 60x1,5);
- длину изделия от 2000 до 12000 в миллиметрах;
- марку стали по ГОСТ 380-2005; ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 19281-2014; DIN EN 10219-1:2006; EN 10025-2:2004 (например: Ст3пс, S235JRH), при необходимости категорию марки стали;
- класс точности по длине (для труб стальных электросварных прямошовных ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80);
- сорт изделия: 1 сорт; 2 сорт; 3 сорт; 4 сорт (для продукции, произведенной по ТУ ВУ 800000573.010-2020);
- наименование нормативно-технической документации в соответствии с которой произведена продукция (DIN EN 10219-1:2006; DIN EN 10219-2:2019; ГОСТ 3262-75; ГОСТ 10704-91; ГОСТ 10705-80; ГОСТ 8639-82; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 13663-86; ГОСТ 30245-2012; ТУ ВУ 800000573.010-2020).

Наименования товаров, выпускаемых ООО «Сары-Арка», указаны согласно справке исх.№ 37 от 02.03.2023.

11.Задача экспертизы: Определить страну происхождения товара и его соответствие критериям происхождения.

12.Сведения о происхождении товаров или материалов, их наименования, позиции кодов в соответствии с ТН ВЭД (ГС), обоснование их получения:

Для изготовления заявленного товара ООО «Сары-Арка» получает материалы от резидентов Российской Федерации в соответствии с заключенными договорами. Наименования и товарные позиции по ТН ВЭД (ГС) используемых материалов, поставщики, договоры, накладные на получение материалов указаны в Приложении № 1 к акту экспертизы, составленном согласно справке ООО «Сары-Арка» исх.№ 35 от 02.03.2023. Документы, указанные в справке, экспертом сверены с оригиналами, которые находятся в отчетной документации Заявителя.

Документы, подтверждающие происхождение материалов, экспертом на момент проведения экспертизы не рассматривались, так как выполняется условие, указанное в п. 13 акта экспертизы.

13.Описание процессов переработки исходных материалов при изготовлении товаров:

Технологический процесс изготовления заявленного товара состоит из следующих, выполняемых ООО «Сары-Арка», производственных и технологических операций:

1. Входной контроль материала (рулонной стали):

2. Раскрой рулонной стали на штрипсы:

- настройка направляющих роликов устройства заправочного на ширину разрезаемого рулона;
- наладка ножниц многодисковых на необходимый рез (ширину штрипсов) и нужное количество штрипсов;

- регулировка зазора между ножами барабана кромкокрошителя в зависимости от толщины разрезаемого рулона;
- установка разделительных дисков на гильзах сепараторов натяжного и наматывающего устройств с учетом ширины штрипсов;
- установка рулона на тележку загрузочного устройства;
- центрирование оси рулона с осью барабана разматывающего устройства, установка рулона на барабан разматывающего устройства;
- подача рулона к ножницам гильотинным с предварительной рихтовкой в заправочном устройстве;
- торцевание переднего конца рулона в ножницах гильотинных;
- заправка переднего конца рулона в многодисковые ножницы, кромок в кромководы кромкокрошителей;
- раскрой рулона на штрипсы;
- контроль качества штрипсов;
- снятие штрипсов с барабана наматывающего устройства с использованием загрузочной тележки.

3. Изготовление профилей/труб:

- установка рулона штрипса в разматыватель;
- формовка в цилиндр в формовочных клетях;
- сварка продольного шва токами высокой частоты;
- контроль качества сварного шва;
- калибровка профилей/труб в требуемые геометрические размеры в калибровочных клетях;
- нарезка профилей/труб в необходимый размер.

4. Проведение приемо-сдаточных испытаний.

5. Упаковка и маркировка готового товара.

6. Сдача готового товара на склад (описание операций технологического процесса изготовления заявленного товара указано согласно справке ООО «Сары-Арка» исх.№ 34 от 02.03.2023).

Операции технологического процесса, выполняемые изготовителем, обеспечивают достаточную степень переработки в соответствии с требованиями «Правил определения страны происхождения товаров»: изменение товарной позиции по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки.

Экспертиза проводилась с выездом эксперта на место производства для ознакомления с операциями технологического процесса изготовления заявленного товара.

Акт об осмотре производства к акту экспертизы прилагается (приложение № 1).

14. Документы, на основании которых проводилась экспертиза:

- 1) Соглашение о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20.11.2009;
- 2) Инструкция по проведению экспертизы определения страны происхождения товаров, утвержденная решением президиума Белорусской торгово-промышленной палаты (протокол заседания от 30.11.2022 №1);

3) Инструкция о порядке удостоверения и выдачи сертификатов о происхождении товара, утвержденная решением президиума БелТПП (протокол заседания от 27.12.2017 № 8).

Примечания:

- 1) За достоверность сведений, указанных в предъявленных эксперту документах, ответственность несет Заявитель;
- 2) При изменении: требований нормативной документации, наименований товаров, используемых материалов, операций технологического процесса изготовления заявленного товара, других условий, Заявитель обязан обратиться в Унитарное предприятие «Минское отделение БелТПП» с заявлением и пакетом документов для проведения экспертизы по определению страны происхождения товаров и их соответствия критериям происхождения.

Приложения: № 1, № 2 (на 5-ти листах) являются неотъемлемой частью акта экспертизы.

Представитель заявителя: _____



15. Заключение эксперта:

На основании вышеизложенного свидетельствуется, что товар, указанный в п.10 акта экспертизы, действительно происхождения Республики Беларусь в соответствии с критерием достаточной переработки.

Эксперт: _____



Начальник ОЭиС № 1: _____

И.В.Куцко

подпись, фамилия, инициалы

Срок действия акта: с 24.03.2023 до 24.03.2024

Акт зарегистрирован: 24.03.2023

М.П.

Акт без печати не действителен

Приложение № 1 к акту экспертизы происхождения товаров № 1/868-1 от 24.03.2023

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
1	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038274 от 25.02.2023 (вагон 55498026), спецификация 59 от 02.02.2023
2	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038288 от 25.02.2023 (вагон 96631585), спецификация 59 от 02.02.2023
3	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33660011 от 20.01.2023 (вагон 94483757), спецификация 64 от 16.12.2022
4	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 10пс-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 32989687 от 25.08.2022 (вагон 91431296), спецификация 41 от 02.08.2022
5	Рулон г/к, ASTM A569/A569M, SAE 1006	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038285 от 25.02.2023 (вагон 96690789), спецификация 59 от 02.02.2023
6	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33245670 от 04.11.2022 (вагон 90988932), спецификация 49 от 20.09.2022

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
7	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33323277 от 06.11.2022 (вагон 5588291), спецификация 54 от 06.10.2022
8	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038286 от 25.02.2023 (вагон 96634142), спецификация 59 от 02.02.2023
9	EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038278 от 25.02.2023 (вагон 96635065), спецификация 59 от 02.02.2023
11	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038281 от 25.02.2023 (вагон 55130462), спецификация 59 от 02.02.2023
12	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33544524 от 24.12.2022 (вагон 54419619), спецификация 61 от 24.11.2022
13	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33660650 от 24.01.2023 (вагон 98464118), спецификация 66 от 16.12.2022
14	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038277 от 24.02.2023 (вагон 55733182), спецификация 59 от 02.02.2023
15	Рулон г/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7208	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №8-П от 26.01.2021	ТН 1038275 от 25.02.2023 (вагон 96615174), спецификация 59 от 02.02.2023

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
16	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 10-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33357961 от 11.11.2022 (вагон 63652978), спецификация 58 от 28.10.2022
17	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33323249 от 06.11.2022 (вагон 53796298), спецификация 55 от 06.10.2022
18	Рулон г/к ГОСТ 16523-97, 20-5	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33325903 от 10.11.2022 (вагон 56663131), спецификация 55 от 06.10.2022
19	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33552293 от 25.12.2022 (вагон 54347463), спецификация 62 от 24.11.2022
20	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33664417 от 22.01.2023 (вагон 98482847), спецификация 62 от 24.11.2022
21	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, 20	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33552293 от 25.12.2022 (вагон 54347463), спецификация 62 от 24.11.2022
22	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33392455 от 19.11.2022 (вагон 55627905), спецификация 56 от 21.10.2022

№ п/п	Наименование материалов	Товарная позиция по ТН ВЭД (ГС)	Поставщик, страна (РФ)	Документы на получение и приобретение	
				Договор (контракт)	Товарно-транспортная (товарная, железнодорожная, СМР) накладная
23	Рулон г/к, ГОСТ 16523-97, Ст3сп	7208	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33683003 от 25.01.2023 (вагон 98464472), спецификация 61 от 24.11.2022
24	Рулон г/к травл оцинкованный, BS EN 10346, S220GD	7210	ЗАО «СеверстальБел»	Договор №2-П от 09.01.2019	ТН 0818282 от 27.08.2020 (вагон 54210687), спецификация №65 от 16.07.2020)
25	Рулон х/к, EN 10130:2006, DC01	7209	ООО «Метинвест Евразия»	Договор №19/03-1 от 29.03.2019	ЖД накладная 49669196 от 16.05.2019 (вагон 61146429, спецификация 1 от 29.03.2018)
26	Рулон х/к, EN 10025-2:2004, S235JR	7209	ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»	Договор №Б231606 от 06.04.2017	ЖД накладная 33544521 от 24.12.2022 (вагон 90991530, спецификация 61 от 24.11.2022)

Представитель заявителя
М.П. (при наличии)



(подпись)

Эксперт



(подпись)

АКТ ОБ ОСМОТРЕ ПРОИЗВОДСТВА

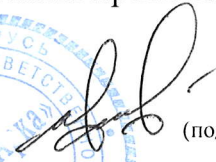
ООО «Сары-Арка»
(наименование заявителя)

г.Минск, ул.Радиальная: 11Б/3-3, 11Б/3-4, Республика Беларусь
(место нахождения производства)

В ходе осмотра 24.03.2023 с выездом на производство в сопровождении
(дата) (с выездом на производство/онлайн)

директора ООО «Сары-Арка» Сухих О.В. эксперт ознакомился с технологическим процессом производства продукции (выполнения работ, оказания услуг), фактическим наличием производственных фондов.

Представитель заявителя
М.П. (при наличии)



(подпись)



Эксперт



(подпись)