



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»

наименование организации, ответственной за оценку системы производственного контроля

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ

№ 24949925000.2372-2022

« 12 » декабря 20 22 г.

Действительно до « 12 » декабря 20 27 г.

Настоящим удостоверяется, что система производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «Могилев-Сталь»

наименование предприятия (организации)

соответствует требованиям ТКП 45-1.01-221-2010 и обеспечивает возможность проведения испытаний и контроля качества продукции, указанной в приложении к настоящему свидетельству.

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля


личная подпись

М.П.



М.В. Бот

расшифровка подписи

Приложение к свидетельству

№ 24949925000.2372-2022

от « 12 » декабря 20 22 г., листов всего 1, лист № 1

ОБЛАСТЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЕТЕНТНОСТИ
системы производственного контроля

Общества с ограниченной ответственностью «Могилев-Сталь»

наименование организации			
Наименование испытываемой продукции в строительстве	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к продукции в строительстве	Наименование испытаний и (или) определяемых параметров строительных процессов	Обозначение ТНПА, устанавливающего методику проведения испытаний продукции в строительстве
Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10704-91	Отбор образцов. Внешний вид и качество поверхности (дефекты внешнего вида). Геометрические параметры и предельные отклонения от них. Сплюсчивание труб. Раздача труб. Кривизна труб на 1 м длины. Качество сварных соединений (вихретоковый метод, визуальный контроль, испытание гидравлическим давлением). Маркировка. Упаковка.	ГОСТ 10705-80 ГОСТ 10704-91 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 3845-2017 ГОСТ 8694-75 ГОСТ 8695-75 СТБ 1133-98 ГОСТ 10692-2015
Профили стальные гнутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительных конструкций	ГОСТ 30245-2012	Отбор образцов. Внешний вид и качество поверхности (дефекты внешнего вида). Геометрические параметры и предельные отклонения от них. Общая кривизна профилей. Вогнутость и выпуклость стенок профилей. Скручивание профилей. Контроль сварного шва (вихретоковый метод, визуальный контроль). Комплектность. Маркировка. Упаковка.	ГОСТ 30245-2012 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89 ГОСТ 26877-2008 ГОСТ 7566-2018 СТБ 1133-98

Руководитель организации
по оценке системы
производственного контроля



М.В. Бот